

## Grundzeit schweißen, heften, schleifen, polieren, beizen, punkten

| Gütigkeitsbereiche:   | Nahtlänge der Teilnähte in mm | Anzahl Ansätze pro Naht autom. Berechn. | Material<br>1 = Stahl<br>2 = Edlest.           | Grundzeit tg              |                        |
|---|-------------------------------|---|--|---------------------------|------------------------|
|   |                               |   |  | Stahl / Edlest.           | Aluminium              |
| 1   | 0                             | 0                                       | 1  | 0,00                      | 0,00                   |
| 2   | 0                             | 0                                       | 2  | 0,00                      | 0,00                   |
| 3   | 0                             | 0                                       | 1  | 0,00                      | 0,00                   |
| 4   | 0                             | 0                                       | 1  | 0,00                      | 0,00                   |
| 5   | 0                             | 0                                       | 1  | 0,00                      | 0,00                   |
| 6   | 0                             | 0                                       | 1  | 0,00                      | 0,00                   |
| 7   | 0                             | 0                                       | 1  | 0,00                      | 0,00                   |
| 8   | 0                             | 0                                       | 1  | 0,00                      | 0,00                   |
| 9   | 0                             | 0                                       | 1  | 0,00                      | 0,00                   |
| 10  | 0                             | 0                                       | 1  | 0,00                      | 0,00                   |
| Zwischensumme schweißen   |                               |   |  | <b>0,00</b>               | <b>0,00</b>            |
| Anteil heften Stahl / Edlestahl, bezogen auf die Nahtlänge:         |                               |   |  | <b>1,0</b>                | <b>0,00</b>            |
| Zuschlag für überdurchschnittlichen Anteil heften                   |                               |   |  |                           | <b>0,00</b>            |
| <b>Nähte entgraten bzw. fein schleifen</b>                          |                               |   |  |                           |                        |
| Gütigkeitsbereiche:   | Nahtlänge in mm               |   | Schleifart:<br>1=entgraten,<br>2=feinschleifen | Grundzeit tg              |                        |
|   |                               |   |  | Stahl / Edlest.           | Aluminium              |
| 1   | 0                             |   | 1  | 0,00                      | 0,00                   |
| 2   | 0                             |   | 2  | 0,00                      | 0,00                   |
| 3   | 0                             |   | 2  | 0,00                      | 0,00                   |
| 4   | 0                             |   | 2  | 0,00                      | 0,00                   |
| 5   | 0                             |   | 2  | 0,00                      | 0,00                   |
| 6   | 0                             |   | 2  | 0,00                      | 0,00                   |
| 7   | 0                             |   | 2  | 0,00                      | 0,00                   |
| 8   | 0                             |   | 2  | 0,00                      | 0,00                   |
| 9   | 0                             |   | 2  | 0,00                      | 0,00                   |
| 10  | 0                             |   | 2  | 0,00                      | 0,00                   |
| Zwischensumme schleifen   |                               |   |  | <b>0,00</b>               | <b>0,00</b>            |
| Polieren Edlestahl bezogen auf eine Nahtlänge beim schweißen        |                               |   |  | <b>0</b>                  | <b>0,00</b>            |
|   |                               |   |  |                           | Polieren ja=1 / nein=0 |
| Beizen Edlestahl bezogen auf die Nahtlänge beim schweißen           |                               |   |  | <b>0</b>                  | <b>0,00</b>            |
|   |                               |   |  |                           | Beizen ja=1 / nein=0   |
| <b>Punkten pro Punkt</b>  |                               |   | Anzahl Punkte                                  |                           |                        |
| bis 600 x 600 mm und bis 10 kg                                      |                               |   | 0  | 0                         | 0                      |
| bis 1000 x 1000 mm und bis 15 kg                                    |                               |   | 0  | 0                         | 0                      |
| Eingabefelder   |                               |   |  | <b>Summe Grundzeit</b>    | <b>0,00</b>            |
|   |                               |   |  | Verteilzeit persönlich 5% | 0,00                   |
|   |                               |   |  | Verteilzeit sachlich 10%  | 0,00                   |
|   |                               |   |  | Gemeinkosten 6%           | 0,00                   |
|   |                               |   |  | <b>Vorgabezeit te</b>     | <b>0,00</b>            |
| <b>Rüstzeiten in Abhängigkeit von der Teilegröße</b>                |                               |   |  |                           |                        |
| Kleinteile mit vorhandener Schweißvorrichtung, Zange, Kleinwerkzeug |                               |   |  | 8,00                      |                        |
| Mittlere Teile mit 3D- Lochtisch aufbauen                           |                               |   |  | 22,00                     |                        |
| Großteile z.B. Kessel   |                               |   |  | 120,00                    |                        |